



# CATÁLOGO GENERAL

## » SOBRE LINNERNMAN

En 1.999 nace “LINNERNMAN” como nueva línea de maquinaria de «alta calidad» destinada al mecanizado de madera maciza, especialmente dedicada a: Moldureras de 4 a 11 ejes, Lijadoras Calibradoras de 1, 2 y 3 bandas, líneas de Finger-Joint, perfiladoras dobles, tronzadoras de disco inferior, espigadoras y taladros pendulares, enlazadoras automáticas y finalmente extendiéndose al sector de la Biomasa con el desarrollo de maquinaria para la producción de serrín y astilladoras de disco.

Una vez bien asentados en el mundo de la madera maciza durante más de 15 años en España y Portugal, damos el salto definitivo creando “LINNERNMAN EUROPE MACHINERY S.L” comenzando así también el desarrollo, diseño y ensamblaje propio de maquinaria automática destinada al mecanizado de paneles y tableros de aglomerado, MDF, Corian, compactos, plásticos, Alucobond y nuevos materiales para la decoración.

Para ello LINNERNMAN EUROPE MACHINERY S.L ha desarrollado en colaboración con nuestro partner «HÄRNNETT» maquinaria automática a CNC para la producción de carpintería y puertas, mobiliario modular de cocina y baño, dormitorios, decoración, expositores, rotulación, luthiers y un sin fin de posibilidades en el mundo de la madera panelada que requiere diseños cada vez más novedosos y exclusivos.

## INDUSTRIA CNC «



Linnerman Europe Machinery es el encargado de la producción, ensamblaje, diseño y control de calidad de los controles numéricos CNC de nuestro partner HÄRNNETT.

La industria de las máquinas a control numérico es un sector en constante cambio y evolución.

Para poder satisfacer las necesidades más exigentes de la demanda, en nuestra cadena de montaje sólo utilizamos los mejores materiales para aportar la mejor calidad, y los mejores componentes, para que sus máquinas tengan las mejores cualidades y puedan desarrollar diferentes tipos de trabajo o todos en una sola máquina.



El resultado son máquinas de alta calidad y un diseño innovador.

Partiendo de las bancadas y puentes tipo Gantry, en acero monoblock de alta resistencia, comenzamos el montaje con los mejores equipos disponibles en el mercado, garantizando el recambio y asistencia técnica incluso de manera independiente si el cliente así lo desea, pudiendo a futuro ampliar los programas y posibilidades en nuestras máquinas CNC. Máxima garantía, fiabilidad y flexibilidad para nuestros clientes.



# INDICE

MOLDURERAS.....6

FINGER JOINT.....17

LIJADORA CALIBRADORA .....20

PROCESADORAS DE SERRIN.....25

SIERRAS MÚLTIPLES.....26

RUSTICADORAS.....30

SIERRAS DE CINTA .....34

SIERRAS DE CINTA HORIZONTALES.....36

PERFILADORA DE TESTAS .....38

PERFILADORAS DOBLES.....39

TRONZADORAS.....40

ESPIGADORA DOBLE .....42

TALADRO DOBLE MESA OSCILANTE.....43

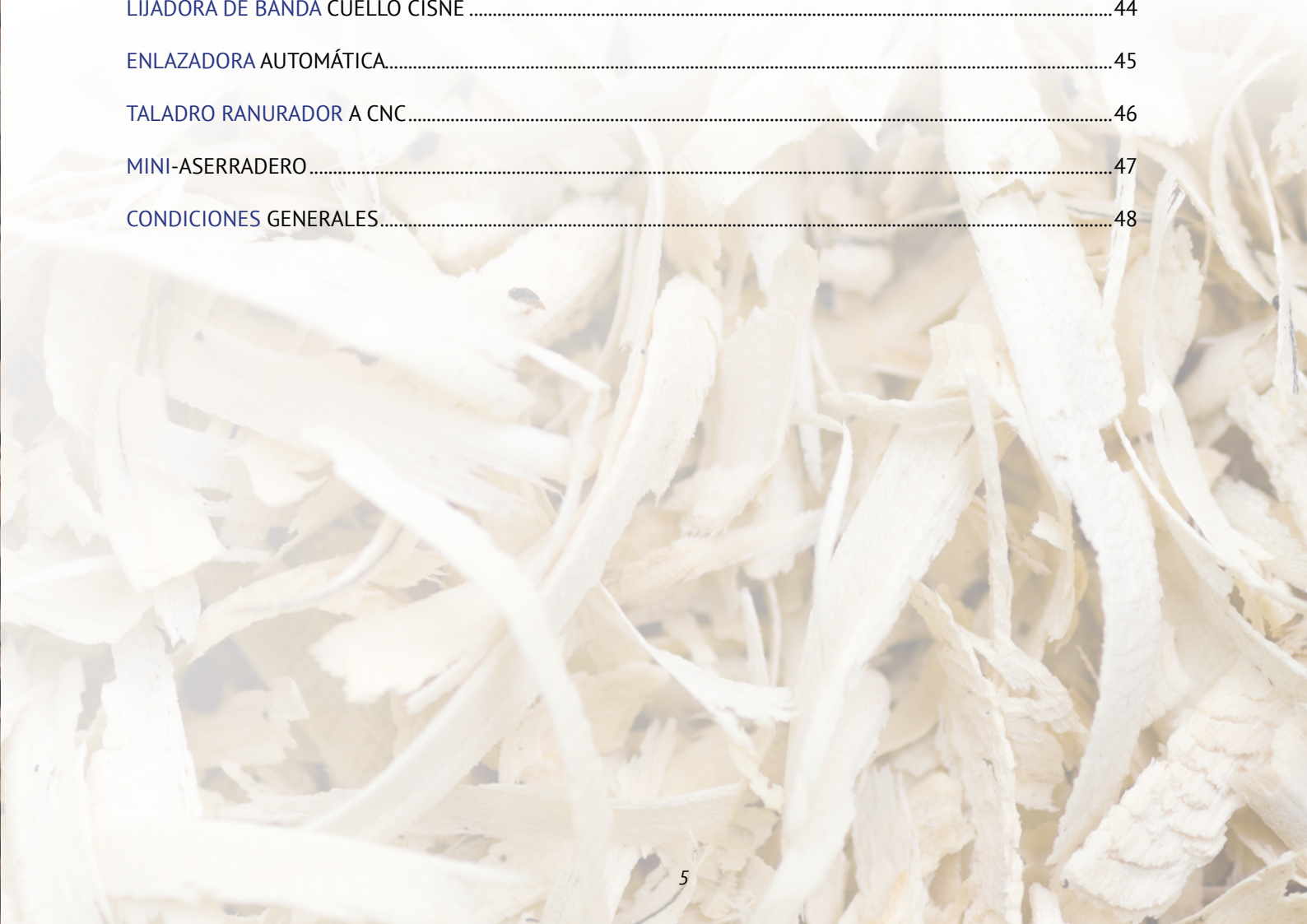
LIJADORA DE BANDA CUELLO CISNE .....44

ENLAZADORA AUTOMÁTICA.....45

TALADRO RANURADOR A CNC.....46

MINI-ASERRADERO .....47

CONDICIONES GENERALES.....48



# MOLDURERAS

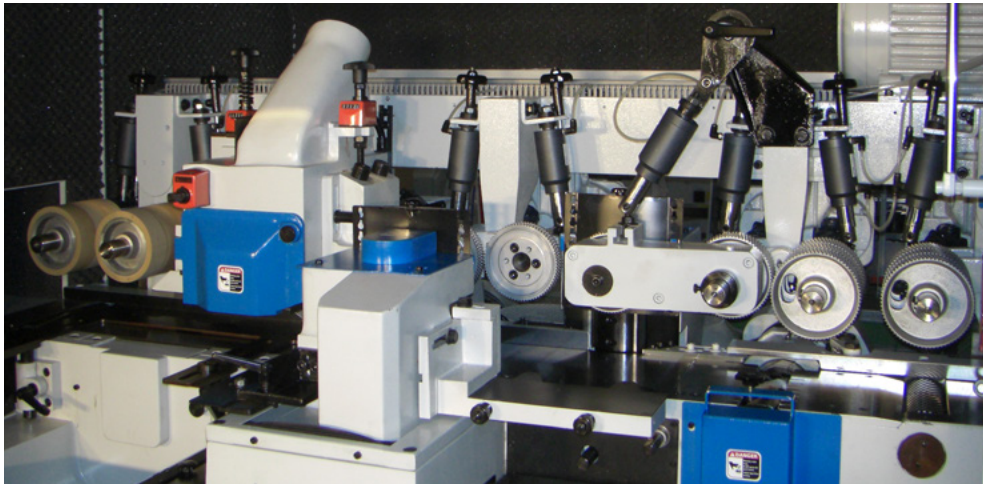
MOLDURERAS 4 EJES - 423C (Compact)

MOLDURERAS 4 EJES - 423S (Smart)



**POTENTE, PRECISA Y ROBUSTA**

El cuerpo, de una sola pieza de hierro fundido, está especialmente tratado con calor para una máxima estabilidad y rigidez.



**Presión lateral acompasada a tupí izquierdo**

La presión con ruedas basculante garantiza la sujeción de las piezas sin necesidad de regulaciones adicionales.

**Capota compacta de seguridad**

Sirve como protección ante las astillas y ayuda a reducir los ruidos eficazmente.

**Presión neumática diferenciada en 3 sectores**

En los rodillos de avance para facilitar su regulación y conseguir una sobresaliente alimentación.

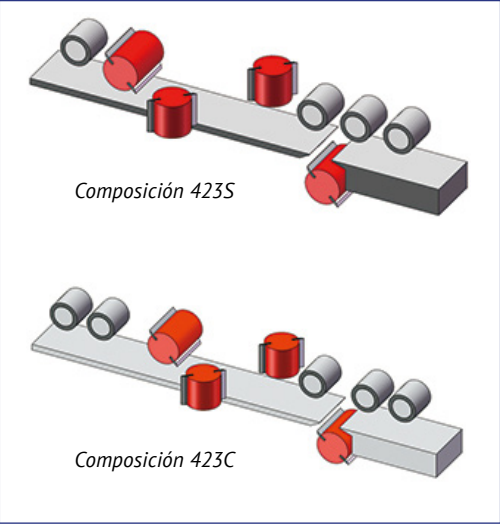
**Mesa de trabajo tratada con cromo endurecido**

Para una máxima resistencia al desgaste.

# MOLDURERAS

MOLDURERAS 4 EJES - 423C (Compact)

MOLDURERAS 4 EJES - 423S (Smart)



**OPCIONAL:**

- » Ancho especial 250mm útil
- » Altura especial 200mm útil (*Especial vigas*)
- » Mesa extralarga de 2.500mm

**CUADRO MÓVIL 423C (ESTANDAR)**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

|                                                    | 423S       | 423C                 |
|----------------------------------------------------|------------|----------------------|
| Ancho de trabajo mín./máx.                         | 15-230mm   | 15-230mm (250mm)     |
| Altura de trabajo mín./máx.                        | 10-125mm   | 10-150mm (200mm)     |
| Diam. herramientas mín./máx. eje cepilladora       | 125-160mm  | 125-160mm            |
| Diam. herramientas mín./máx. eje tupís             | 100-180mm  | 125-200mm            |
| Diam. herramientas mín./máx. eje regruesadora      | 100-200mm  | 125-200mm            |
| Subida y bajada del puente (motorizada)            | 1HP        | 1HP                  |
| Variador velocidad de avance                       | 6-24m/seg. | 6-24m/seg (Inverter) |
| Potencia motor de avance                           | 4HP        | 5HP                  |
| Diámetro de los ejes                               | 40mm       | 40mm                 |
| R.P.M. de los ejes                                 | 6.000      | 6.000                |
| Potencia eje cepilladora                           | 7,5HP      | 7,5HP                |
| Potencia ejes tupís                                | 10HP       | 7,5HP x2             |
| Potencia eje regruesadora                          | 10HP       | 10HP                 |
| Presión neumática de avance                        | 6 BAR      | 6 BAR                |
| Ajuste mesa de alimentación y guía derecha entrada | 10mm       | 10mm                 |
| Ajuste axial en ejes verticales                    | 30mm       | 60mm                 |
| Ajuste axial en ejes horizontales                  | 20mm       | 20mm                 |
| Largo de mesa estándar                             | 2.000mm    | 2.000mm              |
| Diámetro de rodillos de avance                     | 140mm      | 140mm                |
| Peso neto                                          | 2.950Kg    | 3.330Kg              |

# MOLDURERAS

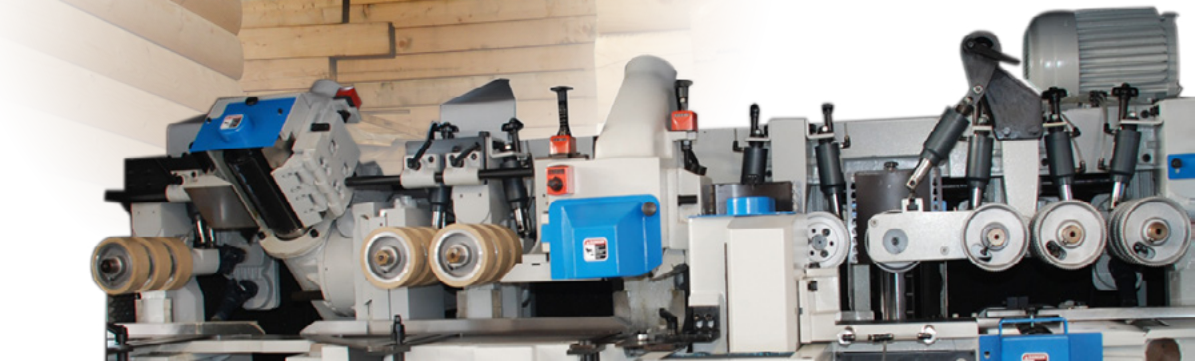
MOLDURERAS 5 EJES con UNIVERSAL - 525NU

MOLDURERAS 5 EJES con UNIVERSAL - 525NA (AUTO. 2 EJES)



## ROBUSTA MOLDURERA CONSTRUIDA EN FUNDICIÓN ALTA PRODUCCIÓN

La serie de máquinas 525NU-525NA de Linnerman están diseñadas para los trabajos más exigentes de carpintería, especialmente para la fabricación de vigas, machones machihembrados y todo tipo de madera para la construcción.

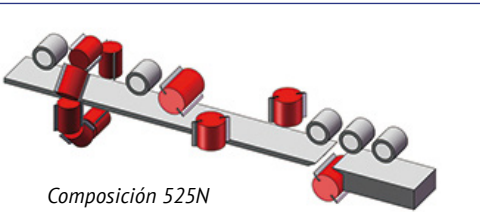


Cada eje está provisto de un motor individual para conseguir una mayor potencia del cepillado y una fácil regulación.  
Todos los ejes son montados sobre rodamientos estancos sin necesidad de lubricación.  
El ajuste de cada eje puede realizarse fácilmente usando los reguladores de ajuste frontal.  
**Eje universal:** puede trabajar en cualquier posición sobre las 4 caras de la madera y sus ángulos intermedios por ser giratorio a 360°

# MOLDURERAS

MOLDURERAS 5 EJES con UNIVERSAL - 525NU

MOLDURERAS 5 EJES con UNIVERSAL - 525NA (AUTO. 2 EJES)



- ARRASTRE INFERIOR**
- » 1º Dentado helicoidal a la entrada
  - » 2º Liso a la salida del regueso
  - » 3º Liso a la salida
- ARRASTRE SUPERIOR**
- » 6 Ejes con rodillos de acero dentado
  - » 3 Ejes con rodillos de goma liso



## PANEL DE CONTROL CENTRALIZADO 525NA

La configuración de la altura y el ancho de corte puede hacerse exacta y convenientemente a través de los controles digitales del panel de control.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                    | 525NU        | 252NA        |
|----------------------------------------------------|--------------|--------------|
| Ancho de trabajo mín./máx.                         | 15-250mm     | 15-250mm     |
| Altura de trabajo mín./máx.                        | 10-180-200mm | 10-180-200mm |
| Diam. herramientas mín./máx. eje cepilladora       | 125-160mm    | 125-160mm    |
| Diam. herramientas mín./máx. eje tupís             | 100-180mm    | 100-180mm    |
| Diam. herramientas mín./máx. eje regresadora       | 100-200mm    | 100-200mm    |
| Diam. herramientas mín./máx. eje Universal         | 100-200mm    | 100-200mm    |
| Subida y bajada del puente (motorizada)            | 1HP          | 1HP          |
| Variador velocidad de avance                       | 6-24m/seg.   | 6-24m/seg    |
| Potencia motor de avance                           | 5HP          | 5HP          |
| Diámetro de los ejes                               | 40mm         | 40mm         |
| R.P.M. de los ejes                                 | 6.000        | 6.000        |
| Potencia eje cepilladora                           | 7,5HP        | 7,5HP        |
| Potencia eje 1º tupí                               | 7,5HP        | 7,5HP        |
| Potencia eje 2º tupí                               | 7,5HP        | 7,5HP        |
| Potencia eje regresadora                           | 10HP         | 10HP         |
| Potencia eje Universal                             | 10HP         | 10HP         |
| Presión neumática de avance                        | 6 BAR        | 6 BAR        |
| Ajuste mesa de alimentación y guía derecha entrada | 10mm         | 10mm         |
| Ajuste axial en ejes verticales                    | 60mm         | 60mm         |
| Ajuste axial en ejes horizontales                  | 20mm         | 20mm         |
| Largo de mesa estándar                             | 2.000mm      | 2.000mm      |
| Diámetro de rodillos de avance                     | 140mm        | 140mm        |
| Peso neto                                          | 4.100Kg      | 4.250Kg      |

# MOLDURERAS

COMPACT 4-10 EJES

PLATINUM 4-10 EJES

HYPERMAC 4-10 EJES

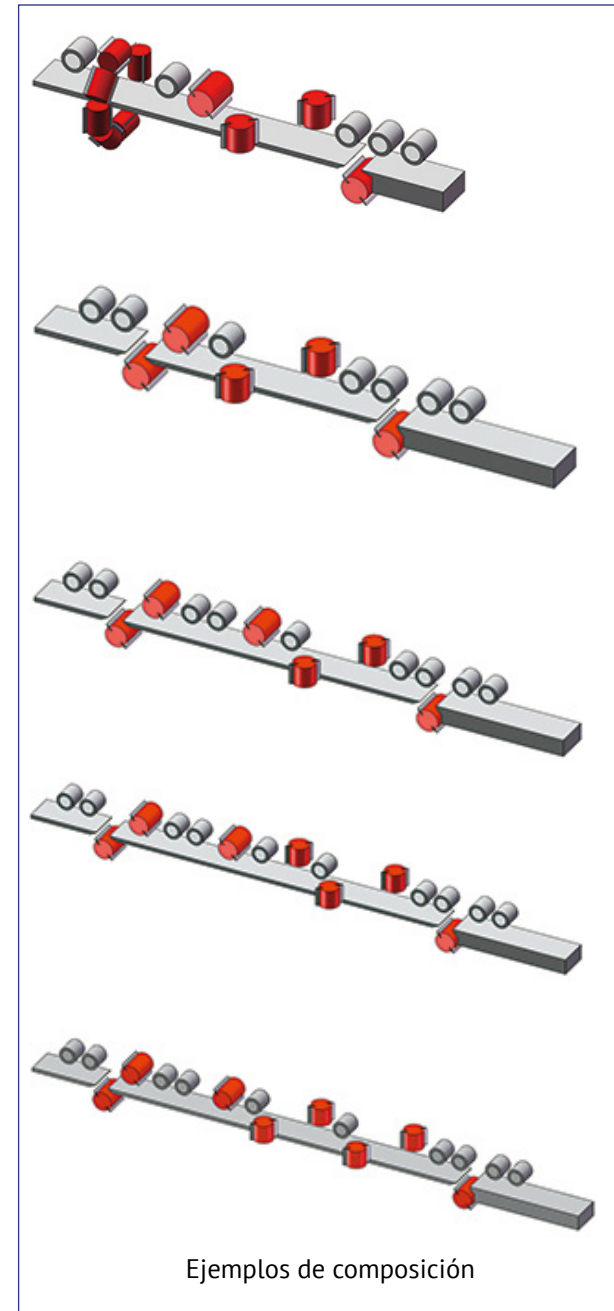


# MOLDURERAS

COMPACT 4-10 EJES

PLATINUM 4-10 EJES

HYPERMAC 4-10 EJES

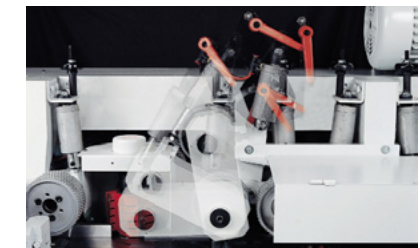


OPCIONAL

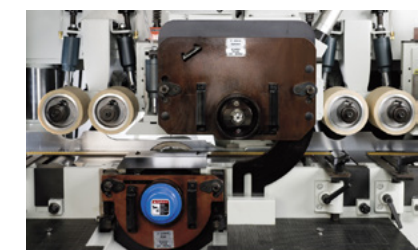
Grupo de ejes enfrentados



Caja de transmisión para trabajos pesados HYPERMAC.  
Evita paradas y pequeños movimientos en sentido contrario al avance.  
Proporciona exactas proporciones de alimentación.



Rodillos auxiliares escamoteables para un cambio cómodo de trabajo.  
El mecanismo proporciona una suavidad añadida para la alimentación de piezas estrechas.  
Dispone de presión neumática con regulación independiente.

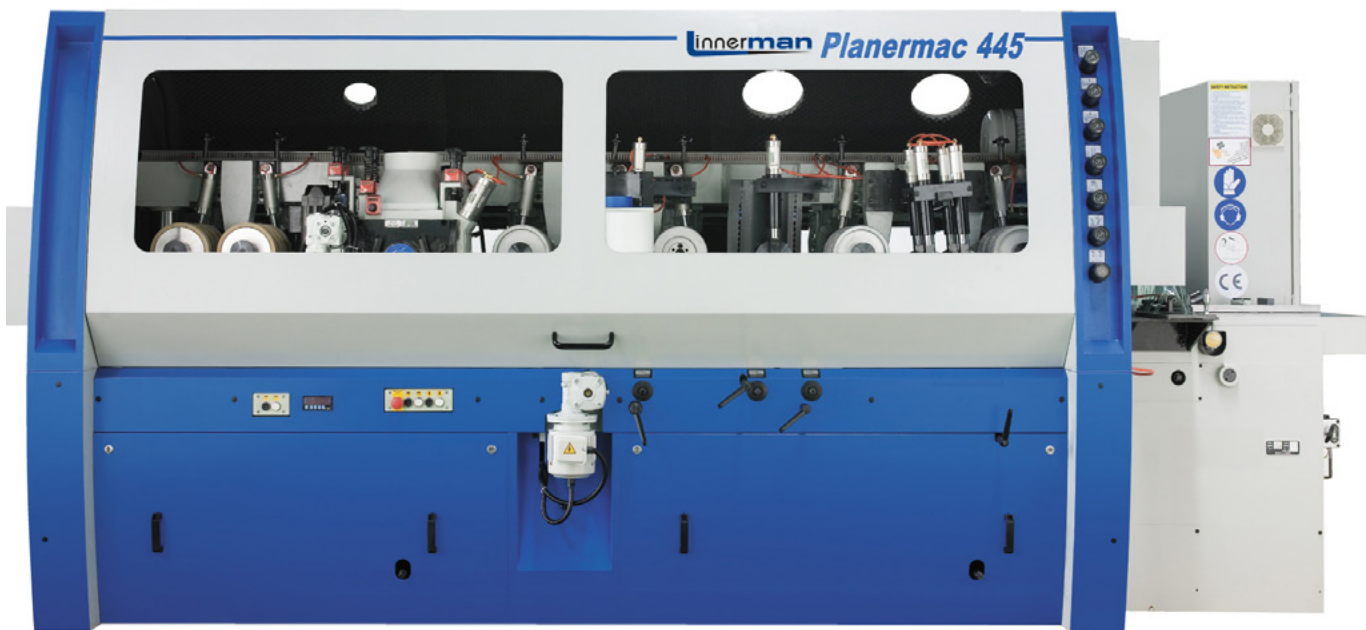


OPCIONAL

Sistema contrasoprote HYDRO.  
Montado sobre los rodamientos exteriores, asegura una mejora de calidad en la terminación.

# MOLDURERAS

## PLANERMAC (ALTA PRODUCCIÓN VIGAS) 4-8 EJES

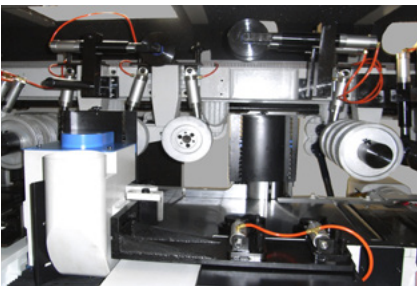


- » Capota para completa insonorización y seguridad.
- » Lecturas digitales mecánicas independientes en las zapatas de presión.
- » Ajuste vertical de alimentación motorizado.
- » Rodillos de presión lateral neumáticos frente al primer eje derecho.
- » Sistema de alimentación cardánico de grandes dimensiones sin cadenas.
- » El programa proporciona una configuración más rápida.
- » Panel de control centralizado: configuración de ancho y alto de corte exacta a través de los controles digitales.

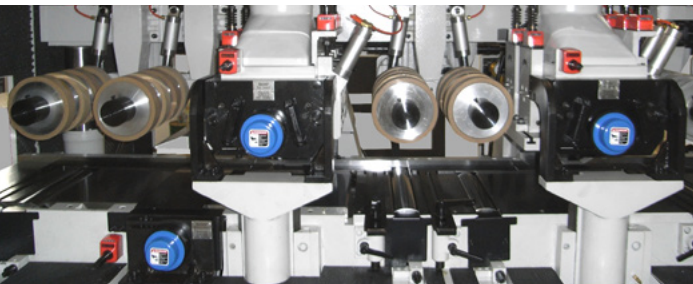


Zapatas de presión delanteras neumáticas

OPCION  
Cada cilindro neumático puede ajustarse individualmente.



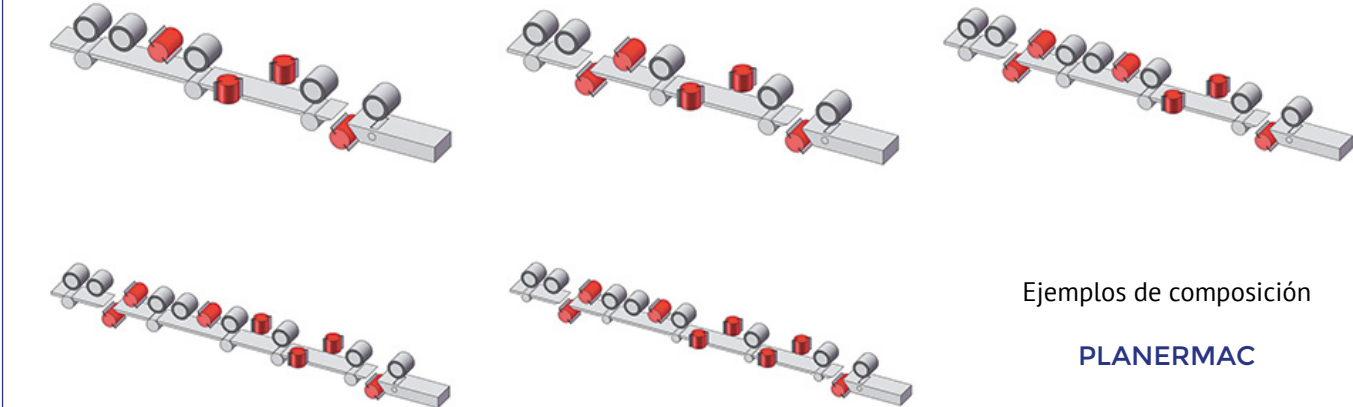
Sistema de presión lateral  
Proporciona un efecto positivo para maderas cortas y estrechas mediante los cilindros neumáticos de presión. Asegura un acabado perfecto de la superficie a trabajar.



Montado sobre rodamientos exteriores el sistema HYDRO de contrasoportes asegura una mejora de calidad en la terminación, sobretodo en piezas anchas y trabajos con gran profundidad de carga.

# MOLDURERAS

## PLANERMAC (ALTA PRODUCCIÓN VIGAS) 4-8 EJES



Ejemplos de composición  
PLANERMAC

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

|                                                              |              |
|--------------------------------------------------------------|--------------|
| Ancho de trabajo mín./máx. con herramienta circular 140mm    | 20-450mm     |
| Altura de trabajo mín./máx. con herramienta circular 163mm   | 10-320mm     |
| Número de ejes mín./máx.                                     | 4-8          |
| Potencia por eje                                             | 15/20HP      |
| Velocidad de los ejes                                        | 5.500 r.p.m. |
| Diámetro de los ejes                                         | 50mm         |
| Diametro de herramienta 1º eje inferior mín./máx.            | 125-180mm    |
| Diámetro de herramienta ejes verticales izquierdos mín./máx. | 112-200mm    |
| Diámetro de herramienta ejes verticales derechos mín./máx.   | 112-200mm    |
| Diámetro de herramienta ejes superiores mín./máx.            | 100-200mm    |
| Diámetro de herramienta ejes inferiores mín./máx.            | 100-200mm    |
| Motor de alimentación                                        | 7,5/10HP     |
| Velocidad de avance s/fin variable por INVERTER              | 6-24m/min.   |
| Diámetro rodillos de avance                                  | 200mm        |
| Ancho rodillos de avance                                     | 4x50mm       |
| Presión neumática para los rodillos de avance máx.           | 6 BAR        |
| Rango de ajuste de la mesa de entrada y guía lateral         | 10mm         |
| Rango de ajuste ejes verticales                              | 30mm         |
| Rango de ajuste ejes horizontales                            | 20mm         |
| Longitud mesa de entrada                                     | 1.400mm      |

#### EQUIPAMIENTO OPCIONAL

|                                                               |                     |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|
| Longitud mesa de avance                                       | 2.000/2.500/3.000mm |
| Ancho de trabajo disponible                                   | 500mm/600mm         |
| Dispositivo de configuración y medición                       |                     |
| Incremento de potencia en ejes molduradores, avance y motores |                     |

# MOLDURERAS

4-10 EJES SPEEDMAC

4-10 EJES MAXIMAC

4-10 EJES THUNDERMAC



SPEEDMAC - 80m/min.



MAXIMAC - Ancho hasta 350mm



THUNDERMAC - Hasta 300m/min.  
SUPER THUNDERMAC

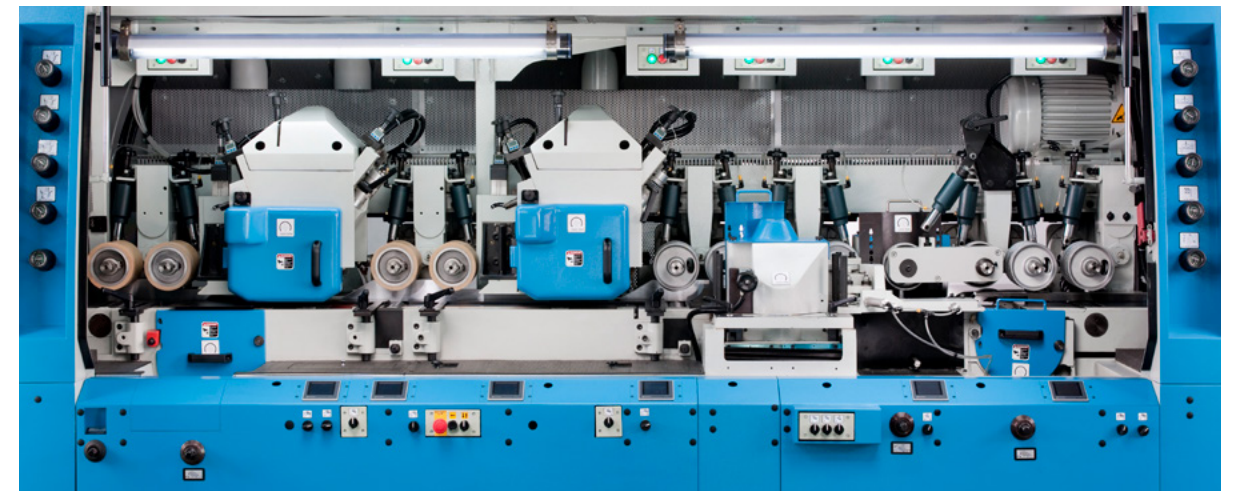
# MOLDURERAS

uPOWER EJES INTERCAMBIABLES 4-10 EJES

ALTA VELOCIDAD



Diseñada y fabricada para conseguir unas altísimas calidades con una óptima eficiencia de producción. Este excepcional modelo consigue excelentes terminaciones en diferentes superficies sin necesidad de lijados o rectificadores posteriores. Pantalla táctil.



Información digital independiente por eje. Posicionamientos digitales de alta precisión para cada eje. Control simple y preciso para un manejo fácil e intuitivo para el operador.



Ejes de alta velocidad HSK System. De cambio rápido. Hasta 10.000r.p.m. con herramientas de 4 y 6 cortes.



Sopladores de aire a presión. Limpian el eje antes de su enclavamiento. El cambio de herramientas se realiza mediante la simple presión de un pulsador, optimizando al máximo los tiempos de esta operación.



# MOLDURERAS

## ACCESORIOS



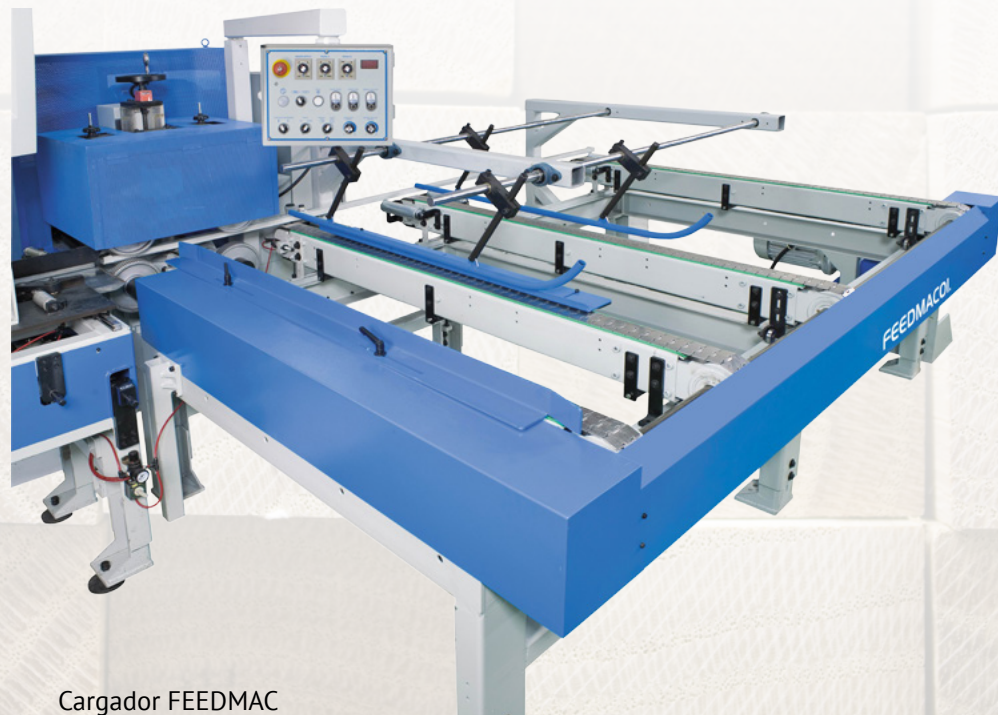
Panel de control inteligente con pantalla táctil



Alimentador de listones



Retorno automático de piezas



Cargador FEEDMAC

# FINGER JOINT

## LINEA SEMI-AUTOMÁTICA



Línea semi-automática de Finger Joint para rentabilizar el aprovechamiento de sus retales de madera o desea comercializar productos de Finger-Joint. Con normativa CE.

Opción de línea semi-automática Finger Joint Linnerman compuesta de:

- Mesa de rotación automática:

Las piezas son alineadas y pasan a la mesa de la espigadora donde quedan firmemente sujetas mediante prensos verticales y horizontales. Comienza el retestado. A continuación la mesa retorna a su posición de partida y el tapete de alimentación devuelve las piezas a la mesa rotativa, ésta gira 180°, alinea las piezas que son trasladadas nuevamente a la mesa de la espigadora.

- Espigadora retestadora:

Espigadora con unidad automática de encolado, el conjunto se completa con un tanque de presión y almacenamiento de alta capacidad. Ciclo de operación automática controlada por PLC.

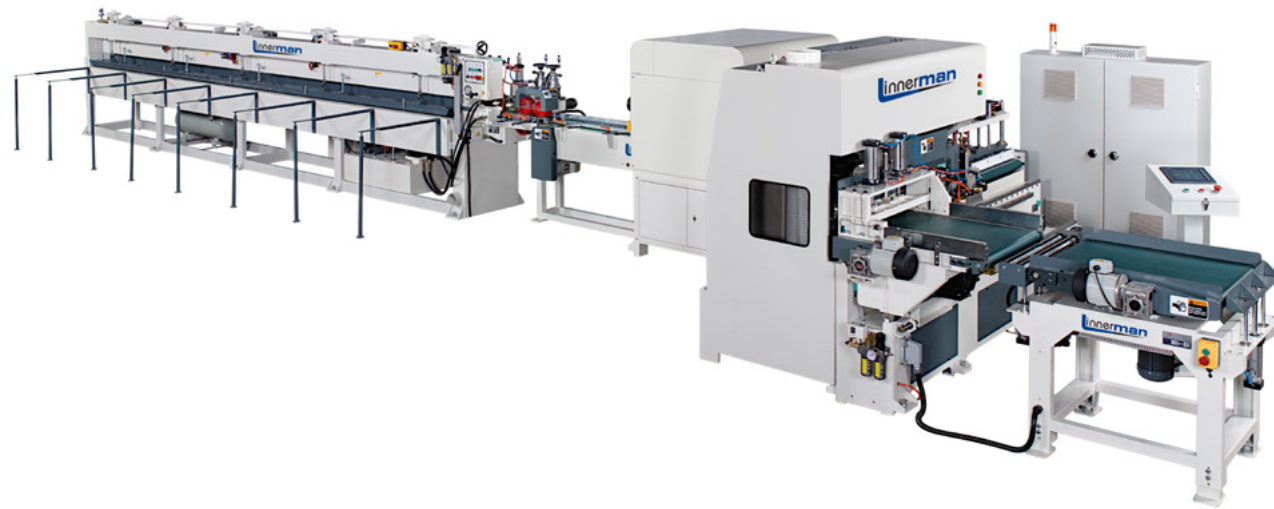
- Mesa de rodillos y prensa automática:

La mesa descarga las piezas en el TRANSFER, que las traslada hasta la entrada de la PRENSA. Una a una rápidamente son introducidas a la prensa, donde dos motores hidráulicos (superior e inferior) ya están haciendo también su función de PRE-PRENSADO. Cuando las piezas alcanzan la medida deseada, la sierra corta automáticamente el larguero y éste es posicionado en la zona de prensado donde un prensor hidráulico lo prensa de inmediato y la pieza terminada es expulsada automáticamente.



# FINGER JOINT

## LINEA SEMI-AUTOMÁTICA



Línea semi-automática de Finger Joint para rentabilizar el aprovechamiento de sus retales de madera o desea comercializar productos de Finger-Joint. Con normativa CE.

Opción de línea semi-automática Finger Joint Linnerman compuesta de:

- Mesa de rotación automática:

Las piezas son alineadas y pasan a la mesa de la espigadora donde quedan firmemente sujetas mediante prensos verticales y horizontales. Comienza el retestado.

A continuación la mesa retorna a su posición de partida y el tapete de alimentación devuelve las piezas a la mesa rotativa, ésta gira 180°, alinea las piezas que son trasladadas nuevamente a la mesa de la espigadora.

- Espigadora retestadora:

Espigadora con unidad automática de encolado, el conjunto se completa con un tanque de presión y almacenamiento de alta capacidad. Ciclo de operación automática controlada por PLC.

- Mesa de rodillos y prensa automática:

La mesa descarga las piezas en el TRANSFER, que las traslada al volteador alineador automático.

- Volteador alineador automático (*Flipping Station*):

Sitúa las piezas tumbadas y alineadas en la posición de prensado y nos las introduce en la estación de pre-prensado que las traslada hasta la entrada de la PRENSA y las introduce automáticamente.

- Prensa automática:

Una a una rápidamente son introducidas a la prensa, donde dos motores hidráulicos (superior e inferior) ya están haciendo también su función de PRE-PRENSADO. Cuando las piezas alcanzan la medida deseada, la sierra corta automáticamente el larguero y éste es posicionado en la zona de prensado donde un prensor hidráulico lo prensa de inmediato y la pieza terminada es expulsada automáticamente.

Cuando las piezas alcanzan la medida deseada, la sierra corta automáticamente el larguero y éste es posicionado en la zona de prensado donde un prensor hidráulico lo prensa de inmediato y la pieza terminada es expulsada automáticamente.

# FINGER JOINT

## LINEA AUTOMÁTICA



Línea completamente automática de Finger Joint para rentabilizar el aprovechamiento de sus retales de madera o desea comercializar productos de Finger-Joint. Ideal para la mediana y gran empresa. Con normativa CE.

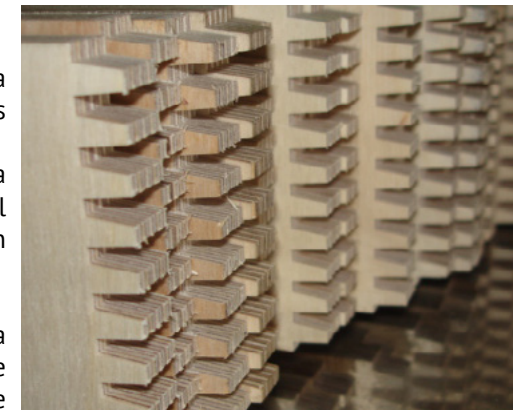
Gran capacidad de trabajo **con un solo operario**.

El operario número deposita las piezas en la banda de alimentación y comienza el ciclo:

- Las piezas son alineadas y posteriormente pasan a la mesa de la espigadora Nº 1 donde son alineadas de nuevo y firmemente sujetas mediante prensos verticales y horizontales.

La banda de alimentación dispone de 2 o mas pulmones de carga para evitar que la 1ª espigadora pueda quedarse sin material, si el operario, por cualquier motivo, sufre un retraso en la alimentación de la línea.

- A continuación la mesa automática de la espigadora Nº 1 traslada las piezas a la mesa automática de la espigadora Nº 2, que está frente a ella, allí son nuevamente alineadas las piezas mediante sistema de impulsos y comienza un nuevo ciclo de espigado, donde esta vez se encuentra el grupo encolador.



De ahí, pasan al Transfer que lleva las piezas ya encoladas al volteador alineador automático (*Flipping Station*) que introduce las piezas en la estación de pre-prensado y de ahí se traslada a la prensa.

Cuando las piezas alcanzan la medida deseada, la sierra corta automáticamente el larguero y éste es posicionado en la zona de prensado final donde un prensor hidráulico efectúa un rápido prensado de doble ciclo para conseguir una mayor eficiencia en el ensamblado y la pieza terminada es expulsada al almacén de descarga.

# LIJADORA CALIBRADORA

## SERIES 2 BANDAS



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                  | SR-RP 1100BC        | SR-RP 1100BCT       | SR-RP 1300BC        |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Ancho útil de trabajo            | 1.100mm             | 1.100mm             | 1.300mm             |
| Largo mínimo de la pieza         | 580mm               | 580mm               | 580mm               |
| Desarrollo de la banda           | 1.130x2.200mm       | 1.130x2.200mm       | 1.330x2.200mm       |
| Diámetro 1º rodillo acero        | 160mm               | 160mm               | 240mm               |
| Diámetro 2º rodillo goma         | 190mm               | 190mm               | 210mm               |
| Potencia motor principal         | 20HP                |                     | 50HP                |
| Velocidad de avance por variador | 5-25m/min.          | 5-25m/min.          | 5-30m/min.          |
| Potencia motor de avance         | 2HP                 | 2HP                 | 4HP                 |
| Potencia motor elevación         | 0,37kW              | 0,37kW              | 0,55kW              |
| Consumo aire aspirado            | 3.052m³             | 7.350m³/h           | 6.960m³/h           |
| Consumo aire neumático           | 17m³/h              | 17m³/h              | 17m³/h              |
| Presión aire comprimido          | 6 BAR               | 6 BAR               | 6 BAR               |
| Dimensiones exteriores (aprox.)  | 1.895x1.870x2.080mm | 1.900X1.950X2.080mm | 2.040x2.650x2.160mm |
| Peso neto (aprox.)               | 2.300Kg             | 2.250Kg             | 3.900Kg             |

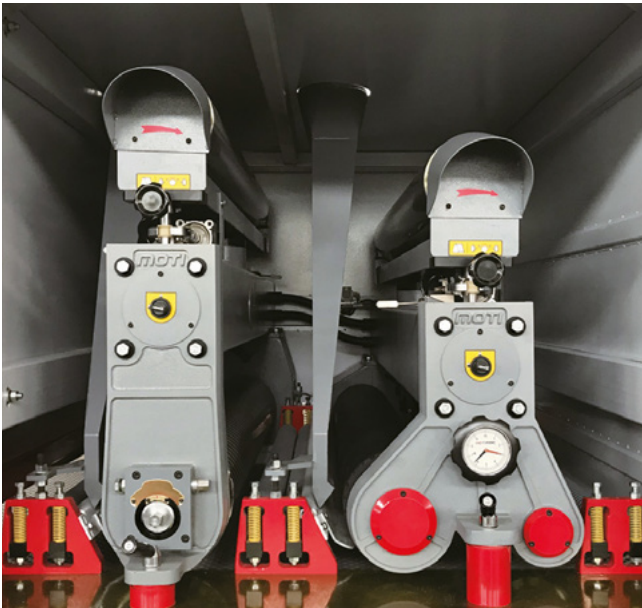
# LIJADORA CALIBRADORA

## SERIES 2 BANDAS

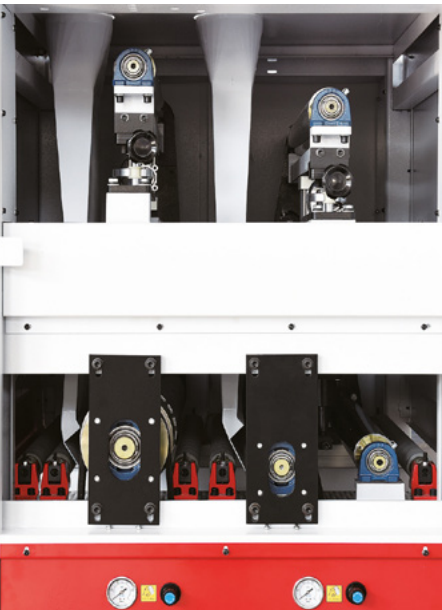
SR-RP 1100BC



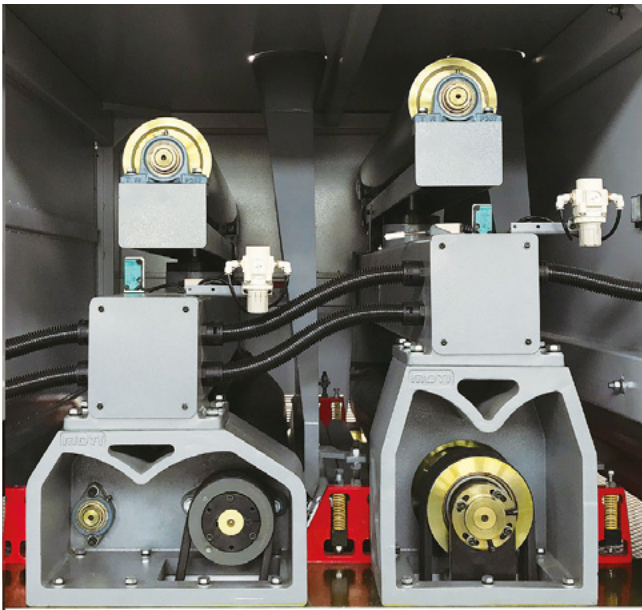
SR-RP 1300BC



SR-RP 1100BC



SR-RP 1300BC



Posicionamiento automático a control numérico de altura de la mesa con:

- Visor digital de medida
- Sistema de recuperación de holgura de husillos
- Sistema de corrección de la profundidad de carga de trabajo. Alta precisión regulable en décimas de milímetro.

# LIJADORA CALIBRADORA

## SERIES 2 BANDAS DESARROLLO LARGO



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                  | SR-RP 1100B         | SR-RP 1300B         |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|
| Ancho útil de trabajo            | 1.100mm             | 1.300mm             |
| Altura de trabajo mín./máx.      | 2-160mm             | 2-160mm             |
| Desarrollo de la banda           | 2.620mm             | 2.620mm             |
| Diámetro 1º rodillo acero        | 190mm               | 240mm               |
| Diámetro 2º rodillo goma         | 180mm               | 240mm               |
| Potencia motor principal         | 20HP+15HP           | 30HP+25HP           |
| Velocidad de avance por variador | 5-20m/min.          | 5-20m/min.          |
| Potencia motor de avance         | 2HP                 | 5,5HP               |
| Potencia motor elevación         | 7,5HP               | 7,5HP               |
| Velocidad 1º banda               | 21m/seg.            | 21m/seg.            |
| Velocidad 2º banda               | 18m/seg.            | 18m/seg.            |
| Presión aire comprimido          | 6 BAR               | 6-8 BAR             |
| Dimensiones exteriores (aprox.)  | 1.900x2.600x2.200mm | 2.210x2.600x2.200mm |
| Peso neto (aprox.)               | 2.750Kg             | 2.950Kg             |



# LIJADORA CALIBRADORA

## SERIES 2 BANDAS PATINES DE PRESIÓN



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                  | SR-RP 1300P        |
|----------------------------------|--------------------|
| Ancho útil de trabajo            | 1.300mm            |
| Largo mínimo de la pieza         | 200mm              |
| Desarrollo de la banda           | 1.330x2.200mm      |
| Diámetro 1º rodillo acero        | 240mm              |
| Diámetro 2º rodillo goma         | 240mm              |
| Potencia motor principal         | 50HP               |
| Velocidad de avance por variador | 5-30m/min.         |
| Potencia motor de avance         | 4HP                |
| Potencia motor elevación         | 0,55kW             |
| Consumo aire aspirado            | 9.670m³/h          |
| Consumo aire neumático           | ≥ 17m³/h           |
| Presión aire comprimido          | 6 BAR              |
| Dimensiones exteriores (aprox.)  | 2.040x2.50x2.160mm |
| Peso neto (aprox.)               | 3.900Kg            |



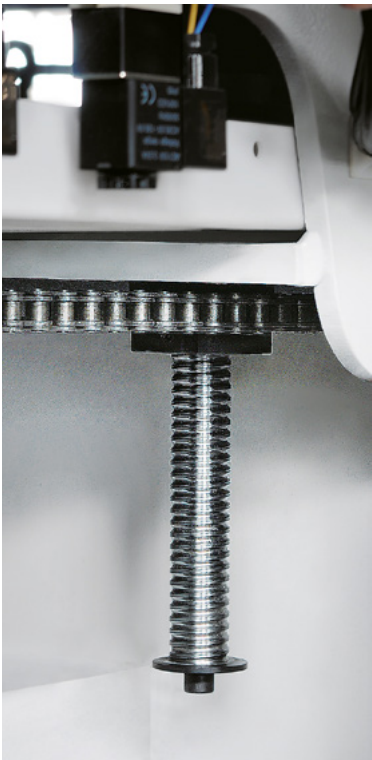
# LIJADORA CALIBRADORA

## SERIES 3 BANDAS



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                  | SR-R- RP 1100       | SR-R- RP 1300        |
|----------------------------------|---------------------|----------------------|
| Ancho útil de trabajo            | 1.100mm             | 1.300mm              |
| Largo mínimo de la pieza         |                     | 580mm                |
| Desarrollo de la banda           | 2.620mm             | 2.620mm              |
| Diámetro 1º rodillo acero        | 240mm               | 240mm                |
| Diámetro 2º rodillo goma         | 240mm               | 240mm                |
| Diámetro 2º rodillo goma         | 180mm               | 210mm                |
| Potencia motor principal         | 65HP                | 65HP                 |
| Velocidad de avance por variador | 5-20m/min.          | 5-30m/min.           |
| Potencia motor de avance         | 2HP                 | 5,5HP                |
| Potencia motor elevación         |                     | 3,7kW                |
| Consumo aire aspirado            | 7.750m³             | 9.670m³              |
| Consumo aire neumático           | ≥ 17m³/h            | ≥ 17m³/h             |
| Presión aire comprimido          | 6 BAR               | 6 BAR                |
| Dimensiones exteriores (aprox.)  | 2.120x2.600x2.200mm | 2.030x3.060x.2.180mm |
| Peso neto (aprox.)               | 2.750Kg             | 5.200Kg              |



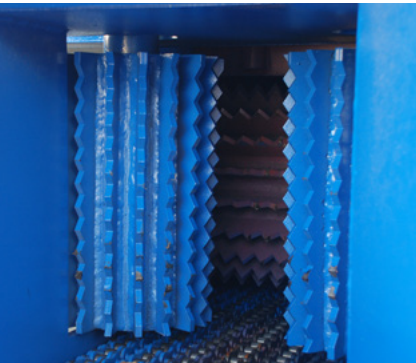
# PROCESADORAS DE SERRIN

## MODELOS BM EVO



Patentes registradas  
Nos. 1302129-1301502-1214199

Máquina para producir micro astilla y serrín directamente desde el tronco y costeros de madera, sin necesidad de secado previo. Es capaz de producir serrín y micro astilla (opcional) de diferentes tipos de maderas blandas y medias, y maderas duras y muy duras.



Avance hidráulico en las 4 caras

Simple y eficiente sistema productivo, en un solo paso, no es necesario un pre astillado ni un refinado posterior para conseguir el serrín de la granulometría deseada.

Su innovador sistema de arranque de viruta combinado con su sistema de arrastre flotante hidráulico hace posible que la máquina cumpla con su trabajo de un modo constante.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO               | 350BM               | 400BM               | 500BM               | 600BM               |
|----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Boca de entrada      | 350x350mm           | 400x400mm           | 500x500mm           | 600x600mm           |
| Motor                | 150HP               | 220HP               | 250HP               | 300HP               |
| Máx. Capacidad       | 35m³/h              | 45m³/h              | 55m³/h              | 75m³/h              |
| Cinta transportadora | 350x3.500mm         | 400x3.500mm         | 500x3.500mm         | 600x3.500mm         |
| Dimensiones          | 3.100x1.390x2.070mm | 3.300x1.440x2.350mm | 3.600x1.540x2.350mm | 3.700x1.640x2.380mm |
| Peso                 | 4.000Kg             | 4.200Kg             | 4.500Kg             | 5.000Kg             |

# SIERRAS MÚLTIPLES

## SIERRA MÚLTIPLE MRS300

## SIERRA MÚLTIPLE MRS350



- » Construida en fundición
- » Elevación automática del puente de presión
- » Sistema de dobles rodillos basculantes de presión antes y después de los discos
- » Sistema de piezas cortas o finas
- » Cadea de eslabones en puna de diamante
- » Altura de corte especial



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                           | MRS300              | MRS350              |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|
| Ancho de cadena                  | 300mm               | 350mm               |
| Altura máx. de corte             | 110mm               | 120mm               |
| Potencia motor principal         | 30/40/50HP          | 50/60/75HP          |
| Potencia motor de avance         | 2HP                 | 2HP                 |
| Velocidad de avance por variador | 7,5-30m/min.        | 7,5-30m/min.        |
| Longitud mínima de las piezas    | 500mm               | 600mm               |
| Diam. máximo de los discos       | 380mm               | 400mm               |
| Velocidad del eje                | 3.800rpm            | 3.000rpm            |
| Diámetro eje de los discos       | 70mm                | 70mm                |
| Altura mesa de trabajo           | 740mm               | 745mm               |
| Dimensiones de la máquina        | 1.930x1.500x1.350mm | 2.340x1.600x1.515mm |
| Peso neto                        | 1.850Kg             | 2.400Kg             |

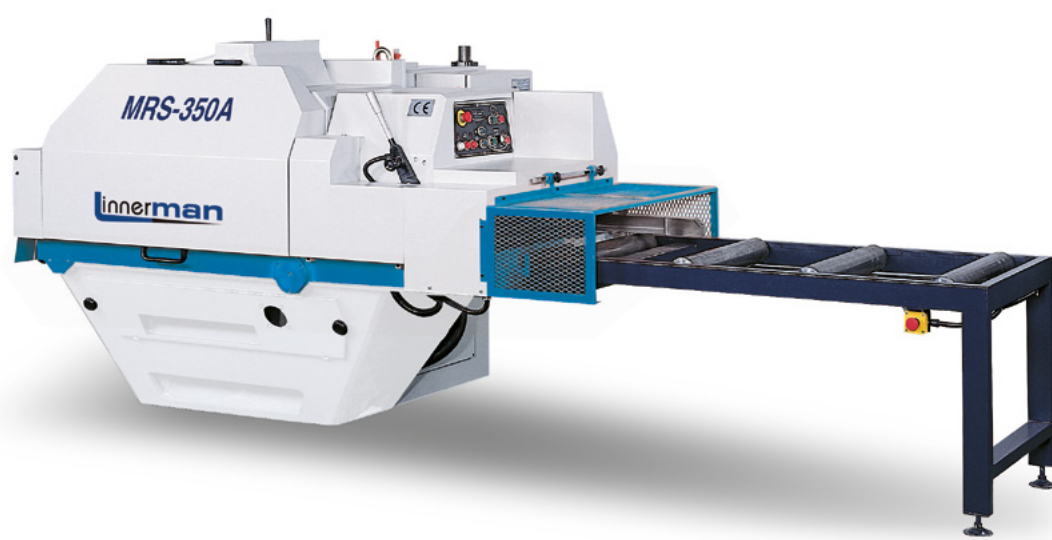
### BAJO DEMANDA

- » Potencia de 75HP o 100HP
- » Protector electrónico de sobrecargas
- » Trazador láser en la entrada
- » Modelos con posicionamiento automático del disco de guía
- » Cadena con eslabones de goma

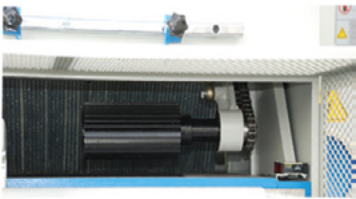
# SIERRAS MÚLTIPLES

## SIERRA MÚLTIPLE MRS350-A

(Introducción)



Introducción automática motorizada doble (superior e inferior) con rodillo dentado en la mesa de entrada y rodillo liso superior de apertura automática y bajada sincronizada a la entrada de la pieza. Bancada con rodillos locos en acero y paro de emergencia.



Rodillo dentada en mesa de entrada



Rodillo liso superior a la entrada de la pieza



Bomba de engrase automática

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                           | MRS350A             |
|----------------------------------|---------------------|
| Ancho de cadena                  | 350mm               |
| Altura máx. de corte             | 120mm               |
| Potencia motor principal         | 75HP (Opción 100HP) |
| Potencia motor de avance         | 2HP                 |
| Velocidad de avance por variador | 7,5-30m/min.        |
| Longitud mínima de las piezas    | 650mm               |
| Diam. máximo de los discos       | 380mm               |
| Diámetro mínimo de la sierra     | 250mm               |
| Velocidad del eje                | 3.000rpm            |
| Diámetro eje de los discos       | 70mm                |
| Altura mesa de trabajo           | 745mm               |
| Dimensiones de la máquina        | 2.340x1.600x1.515mm |
| Peso neto                        | 2.400Kg             |



Panel de control

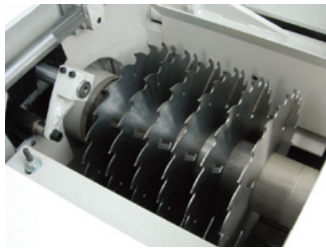
SIERRAS MÚLTIPLES

SIERRA MÚLTIPLE MRS340M/M1/M2

(Discos móviles)



M1 - 1 Disco móvil  
M2 - 2 Discos móviles



Disco móvil exterior para un  
posicionamiento rápido del corte  
del canto.  
Discos interiores fijos



Sistema HIDRO-FIX de tuerca  
hidráulica manual (OPCIONAL)

CARACTERÍSTICAS  
TÉCNICAS

| MODELO                           | MRS340M/M1/M2       |
|----------------------------------|---------------------|
| Ancho de cadena                  | 340mm               |
| Altura máx. de corte             | 110mm               |
| Potencia motor principal         | 50HP                |
| Potencia motor de avance         | 3HP                 |
| Velocidad de avance por variador | 5-40m/min.          |
| Longitud mínima de las piezas    | 300mm               |
| Diam. máximo de los discos       | 355mm               |
| Diámetro mínimo de la sierra     | 305mm               |
| Velocidad del eje                | 3.800mm             |
| Diámetro eje de los discos       | 70mm                |
| Altura mesa de trabajo           | 740mm               |
| Dimensiones de la máquina        | 2.015x1.085x2.258mm |
| Peso neto                        | 2.200Kg             |

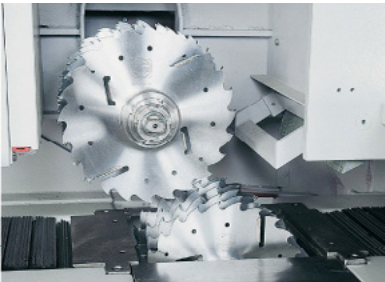
- » 2 Velocidades para el movimiento de las sierras:
  - ♦ Rápida 80mm/seg.
  - ♦ Lenta 20mm/seg.
- » Láser trazadores:
  - ♦ Uno fijo y uno móvil 15mw para MRS-340M1
  - ♦ Uno fijo y dos móviles 15mw para MRS-340M2
- » Sistema de extracción de las piezas compuesto por 2 rodillos a la salida de la máquina, siendo el inferior motorizado
- » Diámetro toma de aspiración 200mm
- » **MRS-340M1** con programa de memorias y *Touch Screen*

SIERRAS MÚLTIPLES

SIERRA MÚLTIPLE MRS700



- » Construida en fundición pesada
- » Sistema de rodillos de alimentación automática en entrada
- » Sistema de protección por sobrecarga eléctrica
- » Sistema de protección anti-retorno
- » Sistema de engrase automático



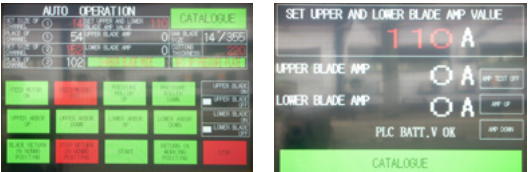
Doble eje superior e inferior para  
aumentar el espesor de corte hasta  
220mm



La cinta transportadora neumática de  
alimentación incorpora rodillos superiores e  
inferiores dentados para mayor eficiencia y  
seguridad en piezas de trabajo más pesadas

CARACTERÍSTICAS  
TÉCNICAS

| MODELO                           | MRS700            |
|----------------------------------|-------------------|
| Ancho de cadena                  | 350mm             |
| Altura máx. de corte             | 220mm             |
| Potencia motor principal         | 100HP x2          |
| Potencia motor de avance         | 5HP               |
| Velocidad de avance por variador | 4-25m/min.        |
| Longitud mínima de las piezas    | 900mm             |
| Diam. máximo de los discos       | 350mm             |
| Diámetro mínimo de la sierra     | 250mm             |
| Velocidad del eje                | 3.500rpm          |
| Diámetro eje de los discos       | 70mm              |
| Altura mesa de trabajo           | 745mm             |
| Dimensiones de la máquina        | 2.700x2400x1620mm |
| Peso neto                        | 5.550Kg           |



Pantalla táctil PLC que permite cambiar el grosor de  
cortevariando el diámetro de la sierra fácilmente y con  
seguridad.  
Gracias a esta pantalla cualquier problema se indica en  
el momento  
Control de velocidad de avance  
Arranque/paro  
Testigos de averías

# RUSTICADORAS

## RUSTICADORA BM-650



Cada unidad de cepillo se puede ajustar por separado.  
Ejes de cepillos con sentido de rotación enfrentado.  
Máquina predispuesta para línea con mesa de alimentación fija en altura  
Banda de alimentación anti-deslizamientos.  
En la parte frontal y posterior de la unidad de cepillo hay un rodillo de presión de goma que garantiza una alimentación suave.  
Motores de los cepillos con variador de velocidad independientes.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Unidades de cepillo             | 4           |
| Potencia motores de cepillo     | 7,5HP x4    |
| Longitud de banda               | 1.900mm     |
| Ancho de trabajo                | 600mm       |
| Altura de trabajo               | 0,5-200mm   |
| Velocidad alimentación variable | 15-20m/min. |

# RUSTICADORAS

## RUSTICADORA R/600-2



Cepillos de acero latonado / Tyrex / Lijador

La rusticadora Linnerman R/600-2 trabaja con distintos tipos de cepillos abrasivos en función del trabajo a realizar sobre la superficie de la pieza introducida a través del tapiz automático. La aplicación es muy versátil en el sector de la madera (vigas, tarima, cornisas, y distintos tipos de perfiles). En el sector del metal podemos trabajar distintos tipos de perfiles en aluminio, acero inoxidable, latón, etc. Los rodillos de presión están equipados con sistema anti-retorno permitiendo trabajar piezas muy cortas de 250 mm de longitud.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

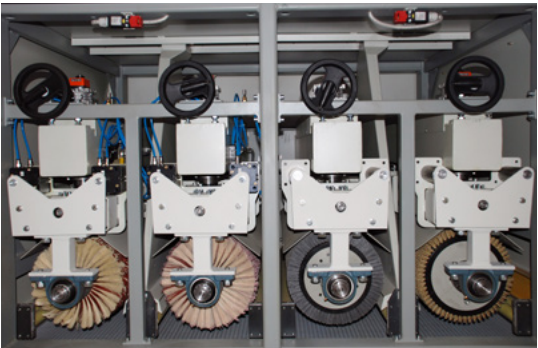
|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Ancho de trabajo                 | 600                 |
| Altura máxima de trabajo         | 300mm               |
| Pitencia de los motores          | 4HP x2              |
| Potencia motor tapete            | 0,37HP              |
| Velocidad alimentación           | 1-15m/min.          |
| Diámetro máximo cepillos         | 250mm               |
| Diámetro salida bocas aspiración | 2x120mm             |
| Regulación presión rodillos      | 30mm                |
| Dimensiones exteriores           | 1.300x1.200x1.700mm |
| Peso neto                        | 750Kg               |

# RUSTICADORAS

RUSTICADORAS BSM-1100RR/1300RR/1600RR  
RUSTICADORAS BSM-1100RRBB/1300RRBB/1600RRBB



Máquina automática para el envejecido o rusticado de la madera de alta producción.  
Ideal para tarimas en madera maciza o piezas de MDF/ aglomerado rechapadas para la industria del mueble.  
**Observaciones**  
Cada máquina se equipa en función de los tipos de trabajo y acabados que se deseen.



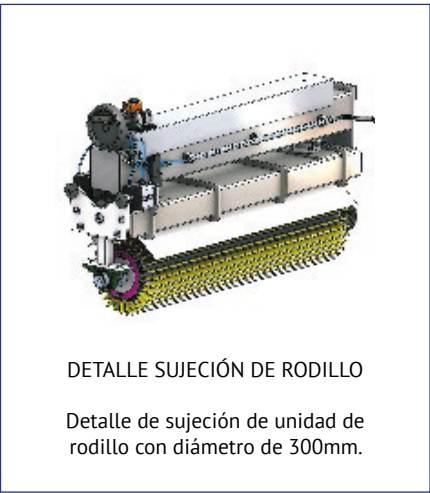
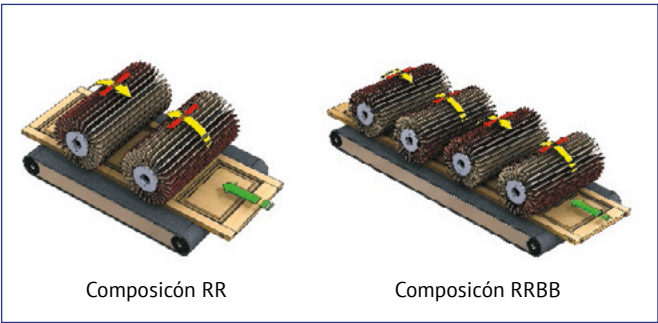
**1° & 3° GRUPO CON EL MISMO SENTIDO DE GIRO**  
Eje mecanizado en acero ø50mm  
  
1° Eje equipado con rodillo de acero ø300mm motor 10HP  
3° Eje equipado con cepillos de lijas ø300mm motor 3HP  
  
**2° & 4° GRUPO CON EL MISMO SENTIDO DE GIRO**  
Eje mecanizado en acero ø50mm  
  
2° Eje equipado con rodillo de Tynex ø300mm motor 10HP  
4° Eje equipado con cepillos de lijas ø300mm motores independientes de 3HP



**1° & 2° GRUPO CON SENTIDOS CONTRARIOS DE GIRO**  
Eje mecanizado en acero ø50mm  
  
1° Eje equipado con rodillo de acero ø300mm motor 10HP  
2° Eje equipado con rodillo de Tynex ø300mm motor 10HP

# RUSTICADORAS

RUSTICADORAS BSM-1100RR/1300RR/1600RR  
RUSTICADORAS BSM-1100RRBB/1300RRBB/1600RRBB



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                                   | BSM-1100RR | BSM-1300RR | BSM-1600RR |
|------------------------------------------|------------|------------|------------|
| Ancho útil de trabajo                    | 1.100mm    | 1.300mm    | 1.600mm    |
| Altura máx. trabajo                      | 3/160mm    | 3/160mm    | 3/160mm    |
| Motores principales                      | 10HP       | 10HP       | 10HP       |
| Velocidad de avance                      | INVERTER   | INVERTER   | INVERTER   |
| Consumo aire comprimido                  | 30NL/min.  | 30NL/min.  | 30NL/min.  |
| Presión aire comprimido                  | 6 BAR      | 6 BAR      | 6 BAR      |
| Consumo aire aspirado                    | 5.000m/m³  | 5.000m/m³  | 5.000m/m³  |
| Diam. cepillos y grupos rusticadores     | 310mm      | 310mm      | 310mm      |
| Eje de cepillos lijadores y rusticadores | 50mm       | 50mm       | 50mm       |

| MODELO                                   | BSM-1100RRBB                          | BSM-1300RRBB                          | BSM-1600RRBB                          |
|------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Ancho útil de trabajo                    | 1.100mm                               | 1.300mm                               | 1.600mm                               |
| Altura máx. trabajo                      | 3/160mm                               | 3/160mm                               | 3/160mm                               |
| Motores principales                      | 1° y 2° eje: 10HP<br>3° y 4° eje: 3HP | 1° y 2° eje: 10HP<br>3° y 4° eje: 3HP | 1° y 2° eje: 10HP<br>3° y 4° eje: 3HP |
| Velocidad de avance                      | INVERTER                              | INVERTER                              | INVERTER                              |
| Vel. giro eje lijado 3° y 4° eje         | INVERTER                              | INVERTER                              | INVERTER                              |
| Consumo aire comprimido                  | 30NL/min.                             | 30NL/min.                             | 30NL/min.                             |
| Presión aire comprimido                  | 6 BAR                                 | 6 BAR                                 | 6 BAR                                 |
| Consumo aire aspirado                    | 5.000m/m³                             | 5.000m/m³                             | 5.000m/m³                             |
| Diam. cepillos y grupos rusticadores     | 310mm                                 | 310mm                                 | 310mm                                 |
| Eje de cepillos lijadores y rusticadores | 50mm                                  | 50mm                                  | 50mm                                  |

SIERRAS DE CINTA

SIERRA DE CINTA SN600

SIERRA DE CINTA SN700

Construidas en acero y fundición. Con electrofreno.  
Volante con cremallera elevación de guía.  
Doble guía de sierra superior e inferior.  
Indicador de tensión de hoja.



SN600

SN700

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                 | SN600     | SN700     |
|------------------------|-----------|-----------|
| Diam. volantes         | 600mm     | 700mm     |
| Ancho volante          | 35mm      | 40mm      |
| Potencia motor         | 3HP       | 4HP       |
| Dimensiones de la mesa | 885x615mm | 700x930mm |
| Inclinación de la mesa | 0°-20°    | 0°-20°    |
| Altura máx. corte      | 380mm     | 430mm     |
| Velocidad de cinta     | 18m/seg.  | 18m/seg.  |
| Desarrollo de la cinta | 4.630mm   | 5.070mm   |
| Peso neto              | 295Kg     | 420Kg     |

OPCIONAL

Guía de engrase en WIDIA y acero para:

»

SN600

»

SN700

»

SN800

»

SN900

SIERRAS DE CINTA

SIERRA DE CINTA SN800

SIERRA DE CINTA SN900

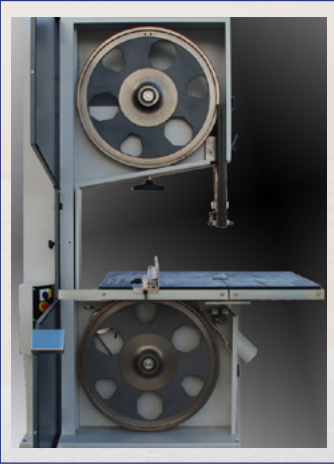


SN800

SN900

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO                 | SN800       | SN900       |
|------------------------|-------------|-------------|
| Diam. volantes         | 800mm       | 900mm       |
| Ancho volante          | 40mm        | 50mm        |
| Potencia motor         | 5,5HP       | 7,5HP       |
| Dimensiones de la mesa | 1.130x800mm | 1.130x800mm |
| Inclinación de la mesa | 0°-20°      | 0°-20°      |
| Altura máx. corte      | 500mm       | 560mm       |
| Velocidad de cinta     | 25m/seg.    | 25m/seg.    |
| Desarrollo de la cinta | 5.550mm     | 6.100mm     |
| Peso neto              | 620Kg       | 730Kg       |



# SIERRAS DE CINTA HORIZONTALES

## SIERRA HORIZONTAL HP-66

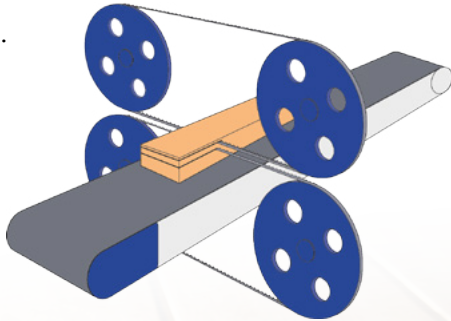


Máquina ideal para fabricación de tarimas, paquetes, revestimientos, etc.  
Por su innovador diseño nos permite cortes en horizontal con excelente precisión.

- » Elevación de las sierras independiente
- » Sistema hidráulico de tensión de hoja
- » Cinta transportadora de avance con variador de velocidad

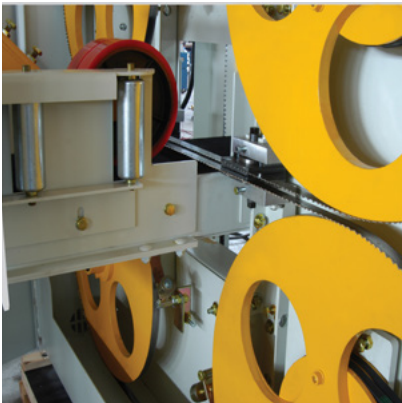


Rodillo transportador de alimentación reforzado  
Se aumenta considerablemente el tamaño para potenciar al máximo la rigidez y estabilidad.



# SIERRAS DE CINTA HORIZONTALES

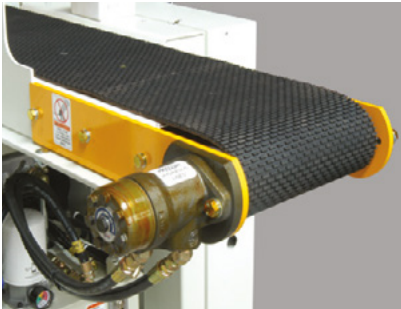
## SIERRA HORIZONTAL HP-66



Sistema de guías del equipamiento estándar permite un ajuste fácil y rápido.



Sistema hidráulico/automático de la tensión de la hoja de sierra.



El ancho máximo de trabajo que nos permite la sierra de cinta horizontal es de 300mm con una altura de pieza máxima de 250mm.



Panel de control centralizado con controlador digital del espesor para un posicionamiento automático de las hojas



Tanto los volantes superiores como los inferiores están impulsados por 2 motores independientes que transmiten la máxima potencia a las hojas de sierra

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                      |                         |
|------------------------------------------------------|-------------------------|
| Altura máx. pieza de trabajo                         | 250mm                   |
| Ancho máx. pieza de trabajo                          | 300mm                   |
| Distancia máx./mín. hoja sup. a cinta transportadora | 170/20mm (6mm opcional) |
| Distancia máx./mín. hoja inf. a cinta transportadora | 125/5mm (4mm opcional)  |
| Distancia mínima entre hojas                         | 6mm                     |
| Desarrollo cinta transportadora                      | 285x5.480mm             |
| Desarrollo de los volantes                           | 710mm                   |
| Desarrollo hoja de sierra                            | 4.265x27x0,90mm         |
| Velocidad de avance                                  | 5-25m/min.              |
| Potencia motor hoja de sierra                        | 20HP x2                 |
| Potencia motor hidráulico                            | 3HP                     |
| Boca de aspiración                                   | 100mm x3                |
| Dimensiones (aprox.)                                 | 2.180x1.140x2.100mm     |
| Peso de la máquina                                   | 1.400Kg                 |

# PERFILADORA DE TESTAS

## EMA-300

La perfiladora automática de testas a ciclo continuo es una solución fiable, económica y de calidad para el retestado de la madera. Con un diseño muy compacto es capaz de conseguir el mecanizado de tablas de gran tamaño.



- » Diseño simple, robuste y fiable
- » Sistema de presión de doble acción
- » Cubierta de protección con varios sensores para garantizar la seguridad
- » Componentes de máxima calidad
- » Ajuste rápido y sencillo sin necesidad de mediciones o lecturas
- » Pantalla tácti: permite leer y ajustar el corte
- » Controles integrados PLC intuitivos: diagnóstico remoto a través de Internet

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                         | EMA-300             |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Potencia total instalada                | 9,2kW               |
| Potencia cabezales                      | 4kW x2 (5,5HP)      |
| Potencia alimentación                   | 0,75kW (1HP)        |
| Potencia del disco                      | 0,37kW (0,5HP)      |
| Ancho mínimo pieza                      | 40mm                |
| Ancho máx. pieza                        | 300mm               |
| Espesor mínimo pieza                    | 10mm                |
| Espesor máximo pieza                    | 35mm                |
| Longitud mín. pieza                     | 270mm               |
| Longitud máx. pieza                     | Ilimitada           |
| Peso máximo pieza                       | 15Kg                |
| Velocidad alimentación                  | 90m/min.            |
| Velocidad de trabajo (piezas 2mm largo) | 24                  |
| Sistema presión                         | Superior & Lateral  |
| Diámetro de los ejes                    | 40mm                |
| Cabezales                               | TCT desechables     |
| Sistema control                         | Manual/ Auto.       |
| Sistema neumático                       | Norgren             |
| Consumo de aire                         | 12 C.F.M.           |
| Dimensiones                             | 1.500x1.220x1.300mm |
| Peso                                    | 1.150Kg             |

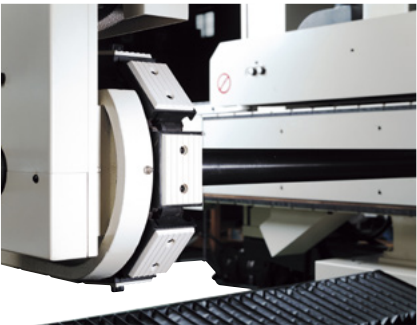


# PERFILADORAS DOBLES

## PERFILADORA 88S



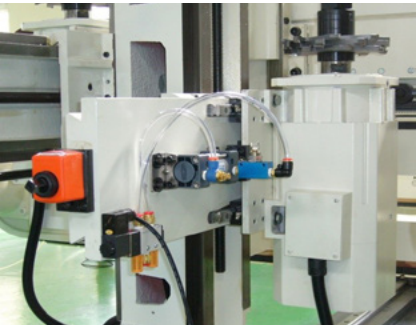
Estructura de la bancada construida en acero tratado de gran espesor. Costados, derechos e izquierdos, de construcción modular. Control de alimentación por moto-reductor con **INVERTER ELECTRONICO**. Cada vía de alimentación está compuesta por eslabones de precisión impermeables al polvo, montados sobre rodamientos estancos y lubricados de por vida. **Sistema neumático de sopladores** mantienen limpias de polvo y residuos las guías para asegurarnos que cada paso de pieza esta libre de impurezas. Trazador laser indicador de la línea de corte.



Vías de alimentación



Dispositivo incisor



Tupí neumático



Tupí fijo



Control numérico (Touch Screen + PLC)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                        |           |                       |                |
|------------------------|-----------|-----------------------|----------------|
| Ancho mín. pieza       | 250mm     | Ancho máx. pieza      | 2.600mm        |
| Espesor máx. pieza     | 120mm     | Ancho máx. opcional   | 3.000/3.500mm  |
| <b>INCISOR</b>         |           | <b>TUPÍ NEUMÁTICO</b> |                |
| Potencia motor         | 2HP       | Pvotencia motor       | 7,5HP          |
| Velocidad              | 3.500 rpm | Velocidad             | 3.000-8.000rpm |
| Diámetro               | 120-305mm | Diam. herramientas    | 180-210mm      |
| Diámetro de eje        | 30mm      | Diámetro eje          | 40mm           |
| Longitud de eje        | 60mm      | Longitud de eje       | 90mm           |
| Inclinación            | 0°-90°    | Inclinación           | 0°-90°         |
| <b>DISCO PRINCIPAL</b> |           | <b>TUPÍ FIJO</b>      |                |
| Potencia de motor      | 7,5HP     | Potencia motor        | 5HP            |
| Velocidad              | 3.500 rpm | Velocidad variable    | 3.000-8.000rpm |
| Diámetro de eje        | 30mm      | Diam. herramientas    | 180-210mm      |
| Longitud de eje        | 60mm      | Diámetro eje          | 40mm           |
|                        |           | Longitud eje          | 90mm           |
|                        |           | Inclinación           | 0°-90°         |

# TRONZADORAS

## TRONZADORA RETESTADORA INFERIOR AUTOMÁTICA FC-42



- Tronzadora retestadora automática de alta velocidad con movimiento de corte controlado por el operador.
- » Ciclos de movimiento operados neumáticamente, y convenientemente controlados por una doble botonera de seguridad
  - » El ajuste de espesor de corte regulable con regla de medida.
  - » El protector de bisagra sujeta la pieza de forma segura.
  - » Velocidad de corte rápido de hasta 40 ciclos por minuto.
  - » Velocidades de corte regulable.
  - » Fácil ajuste de la tensión y cambio de la correa

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                |                                                 |
|--------------------------------|-------------------------------------------------|
| Velocidad de ciclo             | hasta 40 cortes/ min.                           |
| Capacidad de corte             | 50x530mm<br>100x482mm<br>150x381mm<br>200x200mm |
| Operación de ciclo             | Neumática con electro-válvula                   |
| Diámetro de la hoja de sierra  | hasta ø610mm                                    |
| Diámetro de eje de sierra      | ø30mm                                           |
| Velocidad de la hoja de sierra | 2.400rpm                                        |
| Diámetro toma de aspiración    | 100mm                                           |
| Potencia del motor             | 15HP                                            |
| Tamaño de la mesa              | 1.145x650mm                                     |
| Bancada de rodillos de entrada | 3000mm                                          |
| Bancada de rodillos de salida  | 3000mm                                          |
| Peso neto                      | 480Kg                                           |



Bancada de rodillos entrada y salida  
3000mm + 3000mm



Disco de gran diámetro y cubierta de seguridad con  
prensor. Ideal para operaciones de corte rápido

# TRONZADORAS

## TRONZADORA AUTOMÁTICA FC-36



- Tronzadora retestadora automática de alta velocidad con movimiento de corte controlado por el operador. Máquina robusta para mauor estabilidad.
- » La superficie de la mesa está rectificada, lo que garantiza la precisión del corte.
  - » La hoja de sierra en el lado izquierdo es estándar
  - » Abrazadera en T se ajusta fácilmente para la variación del espesor de la pieza de trabajo.
  - » Fácil ajuste de la correa o reemplazo
  - » Equipada con temporizador de retardo para mayor seguridad
  - » Se puede equipar mesa de rodillos y transportadora (opcional)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                |                                                                           |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Velocidad de ciclo             | 10-15 cortes/ min.                                                        |
| Capacidad de corte             | 50x840mm<br>100X780mm<br>150X730mm<br>200x630mm<br>250X500mm<br>300x330xx |
| Operación de ciclo             | Neumática con electro-válvula                                             |
| Diámetro de la hoja de sierra  | ø915mm                                                                    |
| Diámetro de eje de sierra      | ø50mm                                                                     |
| Velocidad de la hoja de sierra | 1.500rpm                                                                  |
| Diámetro toma de aspiración    | 125mm x4                                                                  |
| Potencia del motor             | 25HP                                                                      |
| Tamaño de la mesa              | 1.460x880mm                                                               |
| Peso neto                      | 1.120Kg                                                                   |



Interruptor de seguridad para evitar que el  
operador toque la hoja de sierra en movimiento

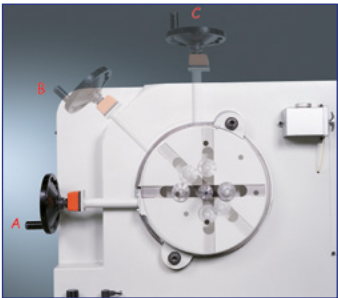


Lubricación. Se utiliza para mejorar efectivamente  
la suavidad de los movimientos de fijación en T

# ESPIGADORA DOBLE

## ESPIGADORA SILLERIA 115

Máquina robusta construida en fundición.  
Regulación independiente del ciclo de las mesas (anti-astillas).  
Fácil sistema de cambio de medidas.  
Normativa CE.



Juego de Espigadora+Taladro  
(Taladro oscilante Linnerman  
mod. 120)  
Pag. 43

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Velocidad de corte                         | 6.000r.pm.          |
| Máx. ancho de espigar                      | 115+2R              |
| Profundidad de espiga herramienta estándar | 10-45mm             |
| Profundidad de espiga herramienta especial | 6-90mm              |
| Inclinación mesa hacia arriba              | 0°-15°              |
| Inclinación mesa hacia abajo               | 0°-30°              |
| Inclinación lateral                        | 0°-20°              |
| Potencia motor principal                   | 5HP                 |
| Potencia motor de rotación                 | 1HP                 |
| Dimensiones de la máquina aprox.           | 1.760x1.150x1.320mm |
| Dimensiones embalaje aprox.                | 1.840x1.210x1.530mm |
| Peso neto                                  | 1.100Kg             |
| Peso bruto                                 | 1.200Kg             |

# TALADRO DOBLE MESA OSCILANTE

## TALADRO DOBLE MESA OSCILANTE 120



- » Dos mesas con movimientos independientes a los lados de la máquina que permite la máxima escopleadura
- » Prensaes neumáticos para sujeción de la pieza provistos de soplador de aire para la limpieza de la mesa
- » Regulación del ancho de la escopleadura
- » Mesas inclinables hasta 20°
- » Cuadro de mando centralizado: permite trabajar independientemente con la mesa derecha o izquierda, o ambas a la vez en ciclo completo
- » Velocidad de oscilación de la escopleadura variable

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

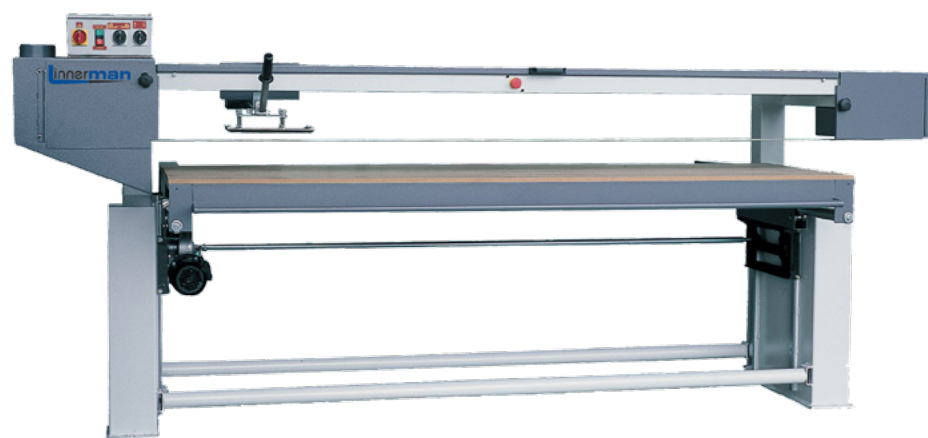
|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| Largo máx. escopleado          | 120mm               |
| Profundidad máx. escopleado    | 50mm                |
| Ciclos de oscilación           | 6,6-400 osc./min.   |
| Regulación vertical de la mesa | 100mm               |
| Velocidad de corte             | 9.500rpm            |
| Potencia motor principal       | 2HP                 |
| Potencia motor oscilación      | 0,5HP               |
| Presión de aire                | 5-6Kg/cm²           |
| Dimensiones (aprox.)           | 1.300x1.200x1.200mm |
| Peso neto                      | 700Kg               |



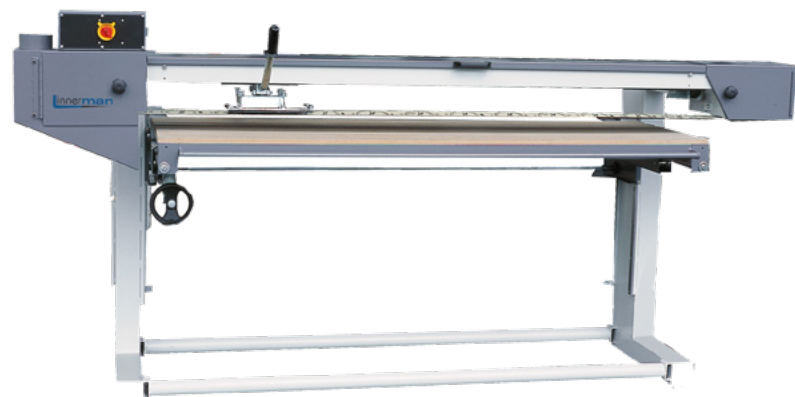
Juego de Espigadora+Taladro  
(Espigadora doble mesa Linnerman  
mod. 115)  
Pag. 42

# LIJADORA DE BANDA CUELLO CISNE

## LIJADORA LINNEMAN LN 300 AUTOMÁTICA 2 MOTORES



## LIJADORA LINNEMAN LNE 210



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                               | LN 300             | LNE 210     |
|-------------------------------|--------------------|-------------|
| Longitud de la mesa           | 800x3.000mm        | 700x2.100mm |
| Diámetro poleas               | 250mm              | 200mm       |
| Potencia del motor            | 3HP - 4HP (2 vel.) | 3HP         |
| Potencia motor de elevación   | 0,5HP              | MANUAL      |
| Longitud de la banda          | 6.930mm            | 5.930mm     |
| Recorrido vertical de la mesa | 570mm              | 570mm       |
| Velocidad de la banda         | 28m/seg.           | 28m/seg.    |
| Peso neto                     | 490Kg              | 350Kg       |

# ENLAZADORA AUTOMÁTICA

## ENLAZADORA YC-480

Máquina robusta construida en fundición.  
Bomba de engrase automática.  
La máquina se puede programar con 2 recorridos.  
Incorpora de serie 4 prensos neumáticos para sujetar las piezas a trabajar con sus correspondientes ajustes.  
Retorno automático del cabezal.  
Regulación del ancho de trabajo sin cambio de fresa  
Normativa CE.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Altura de lazo mín./máx.    | 7-20mm            |
| Ancho de lazo mín./máx.     | 6-18mm            |
| Profundidad lazo mín./máx.  | 10-30mm           |
| Ajuste vertical             | 30mm              |
| Medida máx. pieza           | 1500x480mm        |
| Diámetro portabrocas        | 12mm              |
| Nº prensos neumáticos       | 4                 |
| R.P.M. Brocas               | 20.000            |
| Potencia motor              | 2HP               |
| Dimensiones embalaje aprox. | 1.380x860x1.400mm |
| Peso neto                   | 410Kg             |

# TALADRO RANURADOR A CNC

## TALADRO RANURADOR CNC WND-670



La máquina está especialmente diseñada para taladrar y ranurar tableros. Toda la máquina está equipada con guías lineales de precisión combinado con husillos de bolas. El sistema de lubricación es automático para prolongar la vida útil de la máquina. Equipada con una unidad de alto rendimiento con un servo-motor de alta velocidad y un posicionamiento rápido y preciso. El PLC que incorpora de serie dispone del control necesario que evita la necesidad de dibujos. El sistema operativo es fácil e intuitivo. No requiere ninguna experiencia por parte del personal a trabajar la máquina. Equipada con 4 ejes perforadores y 1 eje ranurador.

La solución definitiva para la fabricación de muebles modulares, cocinas, baños...  
[Máxima precisión en el mínimo espacio](#)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Ancho máximo de trabajo           | 670mm               |
| Ancho mínimo de trabajo           | 120mm               |
| Longitud máxima de trabajo        | 120mm               |
| Longitud mínima de trabajo        | 350mm               |
| Potencia motor eje X (Axis-Servo) | 400W                |
| Potencia motor eje Y (Axis-Servo) | 750W                |
| Potencia motor eje Z (Axis-Servo) | 400W                |
| Potencia motor eje C (Axis-Servo) | 400W                |
| Potencia motor principal          | 1HP                 |
| Dimensiones (aprox.)              | 3.700x1.300x1.920mm |
| Peso neto                         | 850Kg               |



# MINI-ASERRADERO

## MINI-ASERRADERO HP-42

El aserradero horizontal Linnerman tiene hasta 127 mm de ancho de sierra, el espesor es de 1,1 mm o 1,2 mm. La máquina admite troncos de más 6m, el diámetro máximo puede ser de 900 mm. La producción estándar admite más de 3m³ de madera en rollo por hora. La máquina de sierra cinta horizontal se aplica principalmente para cortar todo tipo de maderas u otros materiales no férricos.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

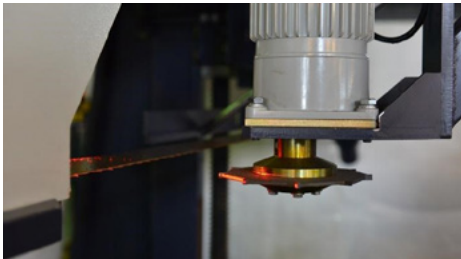
|                                    |                        |                                 |                     |
|------------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------|
| Diámetro máx. del tronco           | 900mm                  | Vel. de alimentación (tropical) | 0-25m/min.          |
| Longitud del tronco                | 6.000mm                | Velocidad de corte              | 0-36m/min.          |
| Diámetro de los volantes           | 1.066mm                | Motor principal                 | 50HP                |
| Ancho del volante                  | 110mm                  | Motor hidráulico                | 15HP                |
| Distancia elevación hoja de sierra | 25-900mm               | Motor subida y bajada           | 2kW SERVO           |
| Volteador de troncos               | 2                      | Sistema ranurador de corteza    | 1 Juego             |
| Pinzas de troncos                  | 2 juegos (2 ud. juego) | Láser                           | Verde - 6m          |
| Topes de troncos                   | 3                      | Control de la máquina           | PLC Control         |
| Transportadores de tronco          | 3                      | Diámetro boca de aspiración     | 2x100mm             |
| Desarrollo de la hoja              | 8.185x127mm            | Dimensiones de la máquina       | 7.000x3.660x3.280mm |
| Velocidad de los volantes          | 750 r.p.m.             | Peso de la máquina (aprox.)     | 8.000Kg             |
| Tensión hoja de sierra             | Hidráulica             | Voltaje                         | 380V                |
| Velocidad de alimentación (pino)   | 0-40m/min.             |                                 |                     |



Cargador de troncos

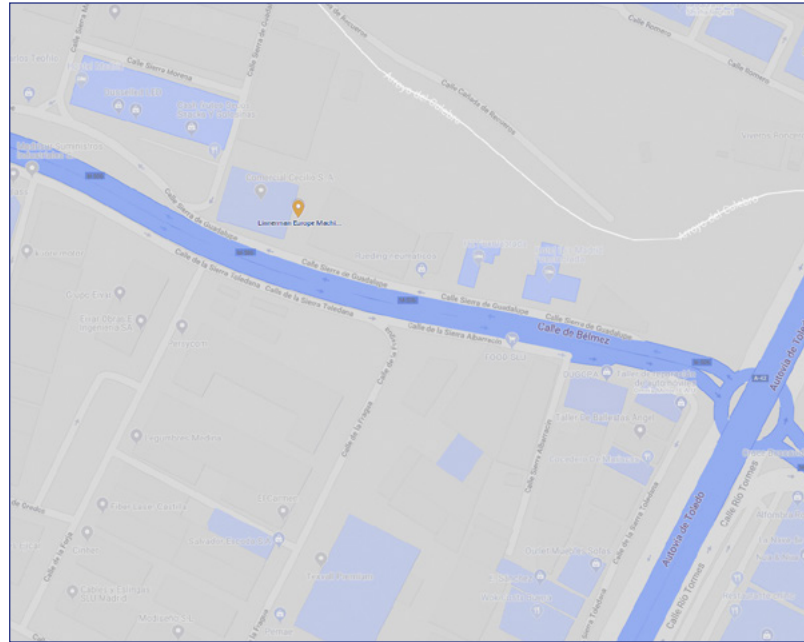


Láser para mostrar la capacidad de corte



Sistema ranurador de corteza

# CONDICIONES GENERALES



Linnerman Europe Machinery, S.L. se reserva el derecho de modificar sin previo aviso su maquinaria por mejora de los productos o por causas legales y/o comerciales de cualquier dato técnico o boceto de los artículos.

Las características técnicas, ilustraciones y descripciones de las máquinas son de naturaleza informativa.

La **GARANTÍA** de los productos está sujeta a las condiciones de fábrica. Éstas pueden variar según su modelo.



Ctra. M-506 Pinto-Fuenlabrada, Km. 20.400  
(28946) Fuenlabrada, Madrid  
Contacto:  
Teléfono: 91.697.55.88  
E-M@il: [info@linnerman.es](mailto:info@linnerman.es)